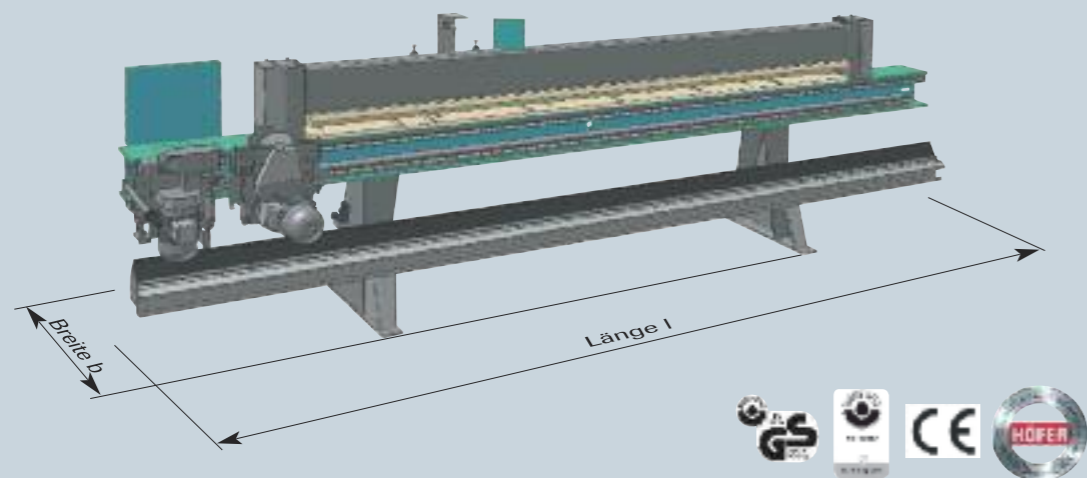


### Technische Daten:



Standardmodell		FSP 310	FSP 370	FSP 430
Schnittlänge	[mm]	3100	3700	4300
Schnitthöhe maximal	[mm]	45	45	45
Motorleistung - Säge	[kW]	2,2	2,2	2,2
Motorleistung - Fräser	[kW]	1,1	1,1	1,1
Druckluft	[bar]	5 - 6	5 - 6	5 - 6
Absaugleistung	[m³/h]	1500	1500	1500
Absauggeschwindigkeit	[m/sek.]	20	20	20
Absaugunterdruck	[Pa]	1200	1200	1200
Gewicht ohne Sonderzubehör, ca.	[kg]	900	1200	1500
<b>Platzbedarf (l x b)</b>				
ohne hinteren Tisch	[mm]	4600 / 1100	5200 / 1100	5800 / 1100
mit hinteren Tisch	[mm]	4600 / 1550	5200 / 1550	5800 / 1550
Arbeitshöhe	[mm]	850	850	850
<b>Prüfzeichen</b>				
Konformitätserklärung - CE		✓	✓	✓
Holzstaubprüfung		✓	✓	✓
HÖFER Qualitätskontrolle		✓	✓	✓

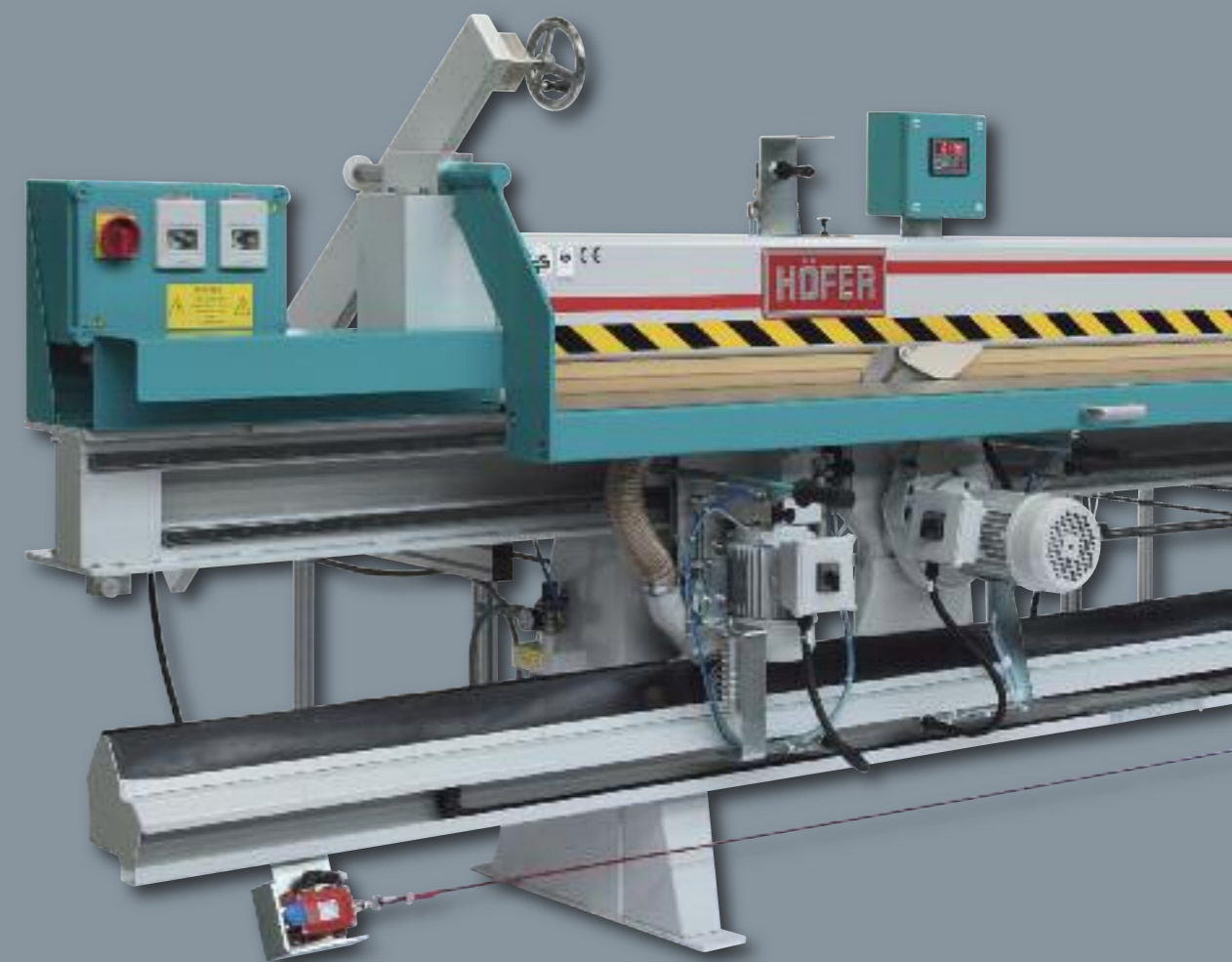
Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten.

#### Standardausstattung

- Hartmetallsägeblatt Ø 180 mm
- Absaugkanal, Anschlußstutzen Ø 120 mm
- Werkzeug
- Mechanische Sägeblattverstellung 0 - 2 mm
- Zahnstangenausgleich
- Wartungseinheit - halbautomatisch
- Winkelanschlag 90°

#### Zubehör

- Nachfräsaggregat mit Zerspaneinrichtung
- Pneumatische Sägeblattverstellung
- Hinterer Auflagetisch
- Digitale Maßanzeige mit Handradverstellung
- Pneumatisch absenkbarer Breitenanschlag
- Gehrungswinkel für hinteren Auflagetisch
- Vorderer Auflagetisch, manuell verstellbar
- Laser - Schnittfugenrichtstrahl



# FSP

## FURNIER- und PLATTENSÄGE

## KOMPETENZ IN SACHEN SCHNITT

# Erfolg auf der ganzen Linie verlangt flexible Lösungen.

### Kreativität und Innovation erzeugen Lösungen

Weltweit stehen seit 1955 HÖFER-Produkte im Einsatz. Deren Anwender schätzen die Qualität, Präzision und Langlebigkeit der Maschinen.

Die hohe Qualität unserer Produkte entsteht durch:

- die Kreativität der Ingenieure
- der Freude an Innovationen
- einer seriösen, kundenorientierten Beratung und
- einer engagierte Mannschaft am Standort in Taiskirchen/Österreich

All dies gehört zu unserem Maschinen - Know-How und wird in

- Tischlereien bzw. Schreinereien
- Holzindustrie
- Möbelindustrie
- Auto- und Automobilzulieferindustrie
- Composite-Verarbeitung
- Metallverarbeitung
- Kunststoffindustrie
- chemischen Industrie etc.

umgesetzt.

HÖFER fertigt und montiert sämtliche Maschinenkomponenten, ausgerüstet mit modernsten Maschinen, in ihren ca. 10.000 m<sup>2</sup> großen Produktionshallen.



**Qualität aus Österreich** 

# Vorsprung muss unbedingt sichtbar sein.

### Das Ganze ist mehr als die Summe seiner Teile

Viele Komponenten spielen eine Rolle, damit Material sauber und präzise geschnitten wird:

- Praxisorientierte Entwicklung und Konstruktion
- eingesetzte Materialien und Fertigungsmethoden
- Sicherheitstechnik, die schützt, aber nicht behindert und
- langfristige Ersatzteilerstellung.

All das setzen wir bei unseren Furnier- und Plattensägen konsequent um.

Die von HÖFER eingesetzten Profil-Linearführungen vereinen:

- hohe Belastbarkeit und Präzision mit
- langer Lebensdauer und
- geringem Wartungsaufwand

Die hohe Belastbarkeit und Präzision der Führungen ergibt sich aus der Kombination von vier, dem Kugeldurchmesser angepassten, Laufrillen und den eingesetzten vergüteten Werkstoffen. Baugleiche Linearführungen kommen auch bei CNC-gesteuerten Bearbeitungszentren zum Einsatz.

Eine generell massive Ausführung der Maschinen und praxiskonforme Komponenten macht die Furnier- und Plattensäge zu einer sehr belastbaren und zugleich präzisen Maschine. Die hohe Verfügbarkeit und lange Lebensdauer der Maschine garantiert eine gute Rentabilität der Investition.

### Die Maschine im Überblick

Die technisch ausgereifte und praxisorientierte Maschine dient zum fugedichten Schneiden sämtlicher Furnierarten und zum maßgenauen, splitterfreien Zugschnitt von Holz- und Spanplatten, kunststoffbeschichteten sowie furnierten Platten, Plexiglas, Buntmetalle, Bau- und Schichtstoffplatten.

Die Furnier- und Plattensäge FSP bietet eine Fülle von standardmässigen Details.

Der Maschinenkörper sowie der Druckbalken sind äußerst massiv und verwindungssteif.

Säge- und Fräsaggregat rollen auf Profil-Linearführungsschienen, ebenso der Breitenanschlag. Hervorzuheben sind die Zentralschmierstellen für eine komfortable und einfache Wartung.

Durchdachte Sicherheitstechnik und ergonomische Anordnung der Bedienelemente zeichnen diese Säge aus.

Mit dieser HÖFER-Furniersäge sind Sie sicherheitstechnisch durch eine externe Prüfstelle der deutschen Holzberufsgenossenschaft (DGUV) abgesichert.

### Sicherheit groß geschrieben

Die Maschine entspricht den EG-Maschinenrichtlinien für Maschinenbau (2006/42/EG - CE-zertifiziert) und besitzt eine GS-Prüfbescheinigung bzw. eine DGUV Test Prüfbescheinigung der deutschen Holzberufsgenossenschaft und ist holzstaubgeprüft.



Abb.: **Furnier- und Plattensäge FSP 310**

mit folgendem Zubehör:

- Nachfräsaggregat mit Zerspaneinrichtung
- vorderer, manuell verstellbarer Auflagetisch
- hinterer Auflagetisch
- digitale Maßanzeige mit Handradverstellung

# DIE STÄRKE ZEIGT SICH IM DETAIL



**Sägeaggregat**  
Die Schnitthöhe ist stufenlos einstellbar. Eine stufenlose, mechanische Sägeblattverstellung ist bereits inkludiert.

**Fräsaggregat**  
Hebt und senkt pneumatisch und läuft auf Profil-Linearführungen. Die Fräshöhe ist stufenlos einstellbar, somit werden die Werkzeuge optimal ausgenutzt (Zubehör).



**Vorderer Auflagetisch**  
Für ein einfaches Beschicken und Handling mit Furnierpaketen. Schnittreste bleiben am Tisch liegen. Die massive Konstruktion garantiert eine jahrelange einwandfreie Funktion (Zubehör).

**Druckbalken**  
Der massive Druckbalken spannt das Werkstück mit einer Spannkraft von ca. 1000 kg optimal (bei 6 bar Systemdruck).



**Führungssysteme**  
Alle Aggregate und Anschläge laufen auf jeweils 2 hochpräzisen Profil-Linearführungen. Dieses System erlaubt höchste Schnittqualität bei langer Lebensdauer und hoher Belastbarkeit.

**Konstruktion**  
Massiver und verwindungssteifer Maschinenrundkörper ist Grundvoraussetzung für eine dauerhafte und exakte Aggregatsführung.



**Hinterer Auflagetisch**  
Die Anschlagtiefe von 15 bis 600/900 mm wird per Handrad mit einer Genauigkeit von 0,1 mm verstellt. Die Maßreferenzierung erfolgt automatisch (Zubehör).

**Hinterer Auflagetisch**  
Komplett abgesenkte Anschläge erlauben schnelle und schonende Manipulation der Werkstücke (Zubehör).



**Zentralschmierstellen**  
Einfach zu erreichende Zentralschmierstellen sind Teil der effizienten Wartung.

**Sägeblattverstellung**  
Das Sägeblatt kann mechanisch für ein optimales Schnittergebnis positioniert werden. Optional: mit pneumatischer Verstellung.



**Hinterer Auflagetisch**  
Der Antrieb des Breitenanlasses erfolgt links und rechts synchron, um Leichtgängigkeit und Präzision auch bei aussermittiger Belastung sicherzustellen. Einfache Wartung der Linearführungen über Zentralschmierstellen.

**Energieführungskette**  
In einer vor Verschmutzung geschützten Energieführungskette werden die pneumatischen und elektrischen Leitungen zu den Aggregaten geführt.



**Nachfräsaggregat mit Zerspaneinrichtung**  
Einfache Entsorgung des Furnierüberstandes (bis zu 25 mm) im Fräsmodus erfolgt über die Absaugung (Zubehör).

**Zahnstangenausgleich**  
Eine großdimensionierte Ausgleichswelle (Ø 60 bis 70 mm) verhindert eine Schräglage des Druckbalkens beim Spannen, auch bei kurzen Werkstücken.



**Gehrungsanschlag**  
Für den präzisen winkelgenauen Zuschnitt von Gehrungen. Winkelfixpunkte erleichtern die Einstellung.

**Werkzeughalter**  
Kein Suchen mehr nach den nötigen Werkzeugen bei Säge- oder Fräserwechsel bzw. diversen anderen Wartungsarbeiten.

